

## GUÍA RÁPIDA SILICONA MICROFUSIÓN JOYERIA FUSIMOLD®

	SMFA	SMFN	SH38SR	SASR	STSR
Uso	-Piezas standard -Alta calidad de reproducción	-Piezas difíciles -Excelente calidad de reproducción	-Reducción mínima -Vulcanización a menor temperatura -Menor dureza. Ideal para modelos delicados -Excelente reproducción	-Reducción mínima -Toda clase de piezas -Vulcanización a menor temperatura -Alta calidad de reproducción	-Reducción mínima -Piezas difíciles -Vulcanización a menor temperatura -Excelente calidad de reproducción
Color	Amarillo	Naranja	Verde	Azul	Incoloro/Translúcido Facilita el corte
Temperatura de vulcanización (°C)	160-170°C	160-170°C	80-100°C	80-100°C	80-100°C
Tiempo (min X mm)	2	2	2	2	2

Alargamiento (%)	707	780	750	610	610
Carga de rotura (N/mm <sup>2</sup> )	8,3	10,25	8	8,9	10,52
Resistencia al desgarro (N/mm)	19,9	20	18	17,4	18
Acabado	Muy brillante				
Dureza-Sh A	46	45	38	46	43
Reducción	Media	Media	Mínima	Mínima	Mínima

Presentación en láminas de 33x18 cm.

FUSIMOLD®